

# CAMBIARE FINITURA AD UNA PISTOLA

Di: Roberto Farina

Desideroso di voler dare un nuovo aspetto alla mia datata (1993) Para Ordnance P14-45 C, decido di eliminare la tetra brunitura, peraltro rovinata in alcuni piccoli punti, e portare a nudo tutta l'arma.



*La P 14-45 prima del trattamento*

Dopo aver con cura spazzolato, con utensile ed a mano, fusto, carrello e particolari, dando loro l'aspetto di acciaio inox, temendo che nel tempo l'acciaio al carbonio potesse essere attaccato dall'ossidazione, mi sono messo alla ricerca, tramite il web, di un prodotto che facesse al caso mio.



*Tutti i pezzi "a nudo"*



*Notare le imperfezioni che verranno coperte dal trattamento*



*La pistola con finitura "tipo inox" prima del trattamento*

Navigando in rete mi sono imbattuto nel sito:

[http://www.rarimport.com/italian/steel\\_it.php?iExpand2=10](http://www.rarimport.com/italian/steel_it.php?iExpand2=10)

Analizzando i prodotti di questa ditta ho scoperto il prodotto **Steel It:**  
Rivestimento di Acciaio inossidabile Liquido 316L.

Prodotto da **Stainless Steel Coatings Inc.** - USA, **STEEL IT** non è una vernice, ma un vero e proprio **rivestimento** costituito da micro lamelle di acciaio inossidabile AISI 316 L, inglobate in speciali miscele di *resine poliuretatiche, epossidiche o siliconiche*.

La speciale formulazione del prodotto induce la risalita delle micro lamelle alla superficie, in modo da formare, a polimerizzazione avvenuta, uno strato di *rivestimento di acciaio inossidabile* che ha ottima resistenza all'umidità, alla corrosione ed all'abrasione nei più diversi e difficili *ambienti industriali, marini e civili*. Con alta temperatura d'esercizio.

**STEEL IT** si presenta in diversi “sistemi” - ognuno composto da primer (sottofondo) e finitura - e “formulazioni” per soddisfare le più svariate esigenze di protezione e rivestimento. Analizzando le caratteristiche dei vari sistemi proposti, ho scelto il Sistema Poliuretano.

Il sistema poliuretano **monocomponente** è formato da **primer tipo 2203 e finitura tipo 1002**.

Il primer 2203 è una combinazione di resine alchidiche modificate, silicati selezionati ed ossidi di ferro in cui sono inserite lamelle di acciaio inossidabile AISI 316 L di diversa granulometria. Non contiene cromati.

**La finitura 1002** è una miscela di resine poliuretano in cui sono inserite le stesse lamelle di acciaio inossidabile AISI 316 L.

Considerando l'uso e la necessità di non avere una eccessiva protezione dalla ruggine, ma solo la ricostituzione di uno strato esterno estetico resistente e di protezione, ho optato per l'uso della sola finitura.

Il prodotto non si trova normalmente in commercio nel normale giro commerciale dei rivenditori, ma contattando la Ditta, nella persona della gentilissima e competente Signora Rosanna Bartucci, è possibile ordinarlo e riceverlo a casa in uno o due giorni.

Il prodotto viene fornito in bombola spray da 400 ml ad un prezzo ragionevole.



*Il prodotto spray*

Per le caratteristiche chimico-fisiche si rimanda al seguente link:

[http://www.rarimport.com/italian/sistema\\_poliuteranico.php?iExpand2=21](http://www.rarimport.com/italian/sistema_poliuteranico.php?iExpand2=21)

## **APPLICAZIONE**

Venuto in possesso del prodotto, **ho letto attentamente la scheda con le norme di sicurezza**, fornita dalla Rarimport, nonché le chiare istruzioni, in italiano, anch'esse fornite con il prodotto.

L'uso è relativamente semplice. Occorre prima di tutto pulire e sgrassare minuziosamente i pezzi (io ho usato solvente alla nitro).

Posizionare opportunamente, in modo da poter essere agevolmente raggiunto dallo spruzzo e non toccarlo, il pezzo o i pezzi. Agitare **vigorosamente** la bombola ed iniziare ad erogare, **molto velocemente ed in poca quantità**, il prodotto.

Non vi impressionate dal colore del prodotto liquido (grigio molto scuro) e dalla sua superficie molto coprente e non liscia. Se erogato nella giusta quantità, dopo una decina di minuti, la superficie si distende ed appaiono perfettamente le incisioni di norma relative alle armi (matricola, catalogo, marchi, e punzoni). Il colore acquista, nel tempo, una bella tonalità grigio acciaio satinato che somiglia ad una bella parkerizzazione. Inoltre ho notato che piccole magagne dell'acciaio nudo (graffi ecc. vedi foto) spariscono.

Se vi accorgete di colature o di aver dato eccessivo prodotto, niente paura, pulite con diluente alla nitro e ricominciate.

Al tatto i pezzi risultano asciutti almeno dopo due ore, **ma occorrono almeno 24 ore per prendere in mano i pezzi, e qualche giorno (io ho aspettato 4 giorni per rimontare i pezzi e 5 per utilizzare la pistola.**

Il risultato è da vedere: i lati del carrello li ho lasciati in acciaio nudo per estetica, coprendoli con nastro di carta prima dello spruzzo.







Le immagini parlano da sole e sono veramente soddisfatto.  
Il risultato ottenuto è professionale ed elegante.

Inoltre la pistola, grazie al rivestimento (di pochi micron), ha recuperato quei fastidiosi piccolissimi giochi, tra fusto e carrello, che sembravano far "sciacquare" l'arma.

Il rivestimento ha resistito perfettamente nei punti di attrito (guide di scorrimento del carrello) dopo una sessione di tiro di un centinaio di colpi.

Per ulteriori chiarimenti, in merito alla procedura di realizzo, potete contattarmi al seguente indirizzo: [rfarina@alice.it](mailto:rfarina@alice.it)

Roberto Farina

